

DIN 2519

Jinan Hyupshin Flanges Co., Ltd - Chinese Flanges Manufacturer

Bridas de acero: Condiciones técnicas de suministro.
Tolerancias dimensionales en mm.

Steel flanaes: Technical terms of delivery.
Dimensional tolerances in mm.

Stahiflansche: Technische Lieferbedingungen.
Zulässige Maßabweichungen in mm.

Medidas Measurements Maß	Dimensiones Dimensions Abmessungsbereich	Ejecución/Finishing Ausführung		
		Mecanizada Machined Bearbeitet	Sin mecanizar Unmachined Unbearbeitet	
Diámetro exterior D / Outside Diameter D / Außerdurchmesser D	Hasta 200 mm. Up to 200 mm. Bis 200 mm.	±1	±2	
	Más de 200 a 300 mm. Above 200 to 300 mm. über 200 bis 300 mm.	±1.5	±2	
	Más de 300 a 400 mm. Above 300 to 400 mm. über 300 bis 400 mm.	±2	±3	
	Más de 400 mm. Above 400 mm. über 400 mm.	±2	±5	
Agujero central / Central hole / Mittelloch		Las demás / the rest / Außer Vorscheißflansche	Bridas con ceuello para soldar / weldneck flanges / Vorschweißflansche	
	Hasta 100 mm./ Up to 100 mm. / Bis 100 mm.	0,5	-1 ,0	
	Más de 100 a 400 mm / Above 100 to 400 mm über 100 bis 400 mm.	1	-1,5	
	Más de 400 mm./ Above 400 mm./ über 400 mm	+1.5	-2	
Espesor de la brida b / Flange thickness b / Flanschdicke b	Hasta 10 mm. Up to 10mm. Bis 10 mm.	Ambas superficies / both surfaces / beide F achen	una superficie / one surface / eine Flächen	+1.5
		± 0.5	± 1	-1
	Más de 10 hasta 20 mm. Above 10 to 20 mm. über 10 bis 20 mm.	± 0.8	± 1.3	2
				-1.5
	Más de 20 hasta 30 mm. Above 20 to 30 mm. über 20 bis 30 mm.	± 1	± 1.5	3
				2
Más de 30 hasta 50 mm. Above 30 to 50 mm. über 30 bis 50 mm.	± 1	± 1.5	4	
			-3	
Más de 50 mm. Above 50 mm. über 50 mm.	± 1.5	± 2	5	
			-4	
Altura h1 / Height h1 / Flanschhöhe h1	Hasta NW80/Up to NW80/ bis NW80		± 1.5	
	Más de NW80 hasta NW 250. Above NW 80 to NW 250.über NW80 bis bis NW 250.		± 2	
	Más de NW 250/ Above NW 250/ über NW 250.		± 3	
Espesor del cuello s / Neck thickness s / Ansaltzdicke s	Hasta NW100 / Up to NW100 / bis NW100. Más de NW	+1.0		+1.5
	100 hasta NW 400. Above NW100 to NW400. über NW100 bis bis NW 400.	+1.5		+2.0
	Más de NW 400/ Above NW 400/ über NW 400.	+2.0		+2.5
Diámetro del resalto d4 / Tongue diameter d4 / Dichtleisten-durchmesser d4	Hasta NW80/Up to NW80/ bis NW80.		-1	
	Más de NW80 hasta NW 300 / Above NW80 to NW 300. / über NW80 bis NW 300.		-2	
	Más de NW 300/ Above NW 300/ über NW 300		-3	
Diámetro entre centros de orificios k / Diameter between hole centers k / Lochkreis-durchmesser k	Para juntas de forma se ha garantizar la concentricidad del círculo de orificios y del agujero central. Las tolerancias para el diámetro del círculo de For shaped joints, the concentricity of the circles and the center hole must be guaranteed. The tolerances for the diameter of the hole circle, distance Bei formschlüssigen Dichtungen muß die Konzentrität bon Lochkreis und Mittelloch gewährleistet sein. Die zulässigen Maßabweichungen für			

DIN 2526

Bridas: Forma de las caras de junta
 Flanges: Joint face shape
 Flansche: Formen der Dichtflächen.

Bridas sin resalto.
Flange with flat face.
Flansche ohne Dichtleiste.



Forma A: sin requisitos.
 Shape A: without requirements.
 Form A: Dichtfläche ohne Anforderung.

Forma B: Con $R_z=160$
 (torneada no más fino que 40μ)
 Shape B: with R_z 160
 (turning no finer than 40μ)
 Form B: Dichtfläche $R_z=160$, gedreht
 (nicht feiner als 40μ m)

Bridas con resalto.
Flange with raised face.
Flansche mit Dichtleiste.



Forma C: cara torneada con $R_z=160$
 (no más fina que 40μ)
 Shape C: turning face $R_z=160$
 (no finer than 40μ)
 Form C: Dichtleiste $R_z=160$
 (nicht feiner als 40μ m). gedreht

Forma D: cara torneada con $R_z=40$
 Shape D: turning face $R_z=40$
 Form D: Dichtleiste $R_z=40$. gedreht

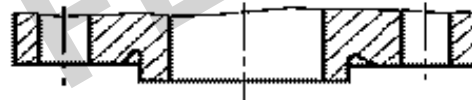
Forma E: cara torneada con $R_z=16$
 Shape E: turning face $R_z=16$
 Form E: Dichtleiste $R_z=16$, gedreht

Bridas con junta encajada
Flanges male-female and tongue-groove
Flansche mit formschüssiger Dichtung

Forma F: macho según DIN 2512
 Shape F: tongue according to DIN 2512
 Form F: Feder nach DIN 2512



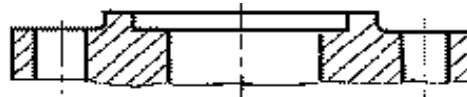
Forma V 14: resalto según DIN 2514
 Shape V 14: male according to DIN 2514
 Form V 14: Vorsprung nach DIN 2514



Shape N: groove according to DIN 2512
 Form N: Nut nach DIN 2512



Shape R 14: female according to DIN 2514
 Form R 14: Rücksprung nach DIN 2514



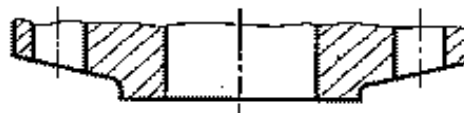
Forma V 13: Resalo según DIN 2513.
 Shape V 13: male according to DIN 2513.
 Form V 13: Vorsprung nach DIN 2513.



Forma R11: Rebajo según DIN 2513.
 Shape R11: Female according to DIN 2513.
 Form R11: Rücksprung nach DIN 2513.



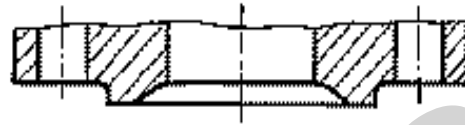
Forma M: Chaflán para junta de membrana soldada DIN 2695.
 Shape M: Groove for joint according to DIN 2695.
 Form M: Abschrägung für Membran-Schweißdichtung nach DIN 2695.



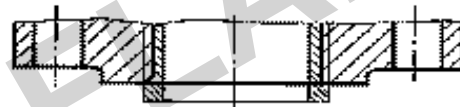
DIN 2526

Bridas: Forma de las cares de junta
 Flanges: Joint face shape
 Flansche: Formen der Dichtflächen.

Forma L: Entalladura para junta lenticular DIN 2696.
 Shape L: Groove for joint according to DIN 2696.
 Form L: Eindrehung für Linsendichtung nach DIN 2696.



Forma V17: Resalto según DIN 2517 (para junta de tubo
 contra tubo)
 Shape V17: Female according to DIN 2517.
 Form V17: Vorsprung nach DIN 2517.



Forma R 17: Rebajo según DIN 2517 (para junta de tubo
 contra tubo).

Shape R17: Female according to DIN 2517.
 Form R17: Rücksprung nach DIN 2517.



DIN 2559

Bridas: Chaflan del cuello para soldadura.

Flanges: Welding ends of the neck.

Flansche: Schweißnahtvorbereitung.

Referencia / Reference / Kennzahl	Espesor / Thickness / Wanddikes	Denominación / Denomination / Benennung	Símbolo / Symbol / Sinngild	Forma del Chaflán corte / Shape of the welding ends section / Fugenformen Schnitt	Medidas / Dimensions / Maße				Proceso de Soldadura /		
					Grados / Grades / Grad	β	Separación / Separation / Stegabstand	Altura / Height / Steghöhe	Altura / Height / Flankenhöhe	Wurzellage	Weiterelagen
1	hasta 3 just 3 bis 3	I-costura I-Joint I-Naht					0 a 3 0 to 3 0 bis 3			SG, G	
21	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht			40 a 60 para SG, 60 para E y G 40 a 60 for SG, 60 for E and G 40 bis 60 für SG, 60 für E und G		0 a 3 0 to 3 0 bis 3			E, SG, G para s=10 E, SG, G for s=10	
22	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht			40 a 60 para SG, 60 para E y G 40 a 60 for SG, 60 for E and G 40 bis 60 für SG, 60 für E und G		0 a 4 0 to 4 0 bis 4	a 2 to 2 bis 2		E, SG, G bis s=10	
3	mas de 12 more than 12 uber 12	U-costura U-Joint U-Naht				8	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	a 2 to 2 bis 2		E, SG, G	
4	mas de 12 more than 12 uber 12	U-Costura sobre V-raiz U-Joint on V- root U-Naht auf V- wurzel			60	8	0 a 3 0 to 3 0 bis 3		\approx 4	E, SG	